

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VIEIR®

ORIGINAL ITALIAN TECHNOLOGY



**ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
ПРЕСС АППАРАТ ДЛЯ НАДВИЖНЫХ ФИТИНГОВ
АРТИКУЛ: VER1232-3**



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Уважаемый покупатель!

Компания изготовитель выражает Вам свою глубочайшую признательность за приобретение ручного пресс аппарата для фитингов. Вы приобрели высококачественную продукцию марки **ViEiR**, который при выполнении всех требований данного руководства по эксплуатации будет служить Вам долго и исправно.

Прочтите инструкцию перед использованием данного продукта.

Невыполнение требований инструкции может привести к серьезным травмам.

Храните данное руководство для ознакомления с предупреждениями и мерами предосторожности по технике безопасности, монтажу, эксплуатации, осмотру, техническому обслуживанию и очистке. Укажите месяц и год покупки. Храните данное руководство и квитанцию в безопасном и сухом месте для дальнейшего использования.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Держите рабочую зону чистой и хорошо освещенной. Загроможденное и плохо освещенное рабочее место представляет опасность.
2. Не допускайте детей и случайных посторонних людей во время эксплуатации аппарата к рабочему месту, данные факторы заставят Вас отвлекаться, что опасно.
3. Будьте бдительны, следите за тем, что вы делаете, сосредоточьтесь при работе с инструментом. Не используйте аппарат, когда вы устали или находитесь под воздействием алкоголя или лекарств. Невнимательность при работе с гидравлическими и механическими инструментами может привести к серьезным травмам человека.
4. Используйте защитную амуницию для обеспечения безопасности. Всегда надевайте защитные очки. Защитная амуниция, такая как респиратор, противоскользкая обувь, каска и защита уха, используемая в соответствующих условиях работы, снизит количество и тяжесть травм.
5. Одевайтесь правильно. Не носите свободную одежду и украшения. Держите ваши волосы, одежду и перчатки подальше от движущихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут попасть в движущиеся части.
6. Храните аппарат в недоступном для детей месте и не допускайте к нему лиц, незнакомых с особенностями работы механическим обжимным инструментом. Этот инструмент опасен в руках неподготовленных пользователей.
7. Обслуживание пресс аппарата. Проверьте соосность и крепёж движущихся частей, поломки деталей и элементов, а также наличие любых других дефектов, которые могут повлиять на работу механического обжимного пресс аппарата. Если он поврежден, перед использованием необходимо устранить все дефекты. Многие несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания инструмента.
8. Используйте механический обжимной пресс аппарат, аксессуары, сменные элементы и т. д. в строгом соответствии с настоящими инструкциями и в сфере работ только конкретно для этого вида инструмента. Использование механического обжимного пресс аппарата не по назначению может привести к травмам.
9. Не вставляйте пальцы, не обжимайте рукой подвижные части обоймы инструмента и фитинга во время работы - можно сильно прищемить пальцы, ладонь.
10. После завершения работы уложите пресс аппарат в кейс для инструмента, а также убедитесь, что все матрицы входят в комплект.
- 11.

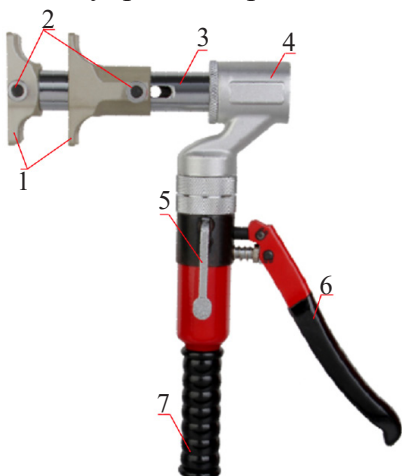
Предупреждение! Меры предосторожности и инструкции, описанные в данном руководстве по эксплуатации, не охватывают все возможные условия и ситуации, которые могут возникнуть при работе с инструментом. Оператор должен понимать, что здравый смысл и осторожность являются основными факторами, которыми он должен руководствоваться при работе с инструментом.

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. ОПИСАНИЕ ПРЕСС АППАРАТА

Универсальный гидравлический пресс VER 1232-3 предназначен для соединения подвижных (аксиальных) фитингов на трубопроводах из сшитого полиэтилена PEX и полиэтилена повышенной термостойкости PERT диаметром до 32мм. Гидравлическая система аппарата отличается простотой и отказоустойчивостью благодаря высокому качеству комплектующих. Нагружаемые элементы аппарата, изготовленные из легированной стали, благодаря чему обеспечивается их высокая прочность и надёжность при эксплуатации. Эргономика размещения рабочих механизмов аппарата позволяет держать инструмент одной рукой и вращать ось подвижной обоймы и ось рукоятки пресса на 360°, что очень упрощает процесс монтажа.



№	Наименование	Функционал
1	Насадки матрицы пресса	Являются опорной частью рабочей обоймы пресса, выдерживают очень большую нагрузку, изготовлены из ковanej и особо закалённой спецстали.
2	Крепежный штифт	Фиксируют насадки матрицы на рабочей оси
3	Ось пресса	Рабочая ось пресса
4	Масляный цилиндр	Соединяет рукоятку и ось пресса, является компрессионной камерой обоймы поршневого пресса
5	Гидравлический рычаг	Служит для сброса давления и ослабления пружины поршня обоймы
6	Рычаг поршня	Нагнетает давление
7	Рукоятка	Опорная часть пресс аппарата

1.1 СПЕЦИФИКАЦИЯ:

Гидравлический пресс аппарат	1 шт.
Диапазон рабочих температур	-15°C - +37°C
Упаковка	пластиковый кейс
Насадки матрицы для обжима трубы для труб диаметром 16, 20, 25, 32мм	комплект (по 1 паре),
Экспандер (расширитель)	1 шт.
Сменные наконечники для расширения трубы с наружным диаметром	16x2,2; 20x2,8; 25x3,5; 32x4,4
Инструкция	1 шт.
Аксессуары	ножницы - 1 шт; смазка, тубик - 1 шт.
Номинальное усилие обжима	2 т (две тонны)
Ход поршня	40 мм

2. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед использованием данного изделия прочтите весь раздел по технике безопасности в начале данного руководства.

ПРИНЦИП РАБОТЫ:



2.1 Подготовьте экспандер, накрутите на него наконечник для расширения трубы, который соответствует диаметру трубы;

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



2.2 Подготовьте трубу, наденьте на нее пресс-гильзу; откалибруйте край трубы ножницами, чтобы грань трубы была ровной; произведите расширение трубы (развальцуйте) с помощью экспандера;



2.3 Вставьте в расширенную трубу фитинг - оставьте расстояние 2 мм от края трубы и бортика фитинга;



2.4 Установите насадки матрицы для обжима на рабочую ось пресса и закрепите их фиксаторами;



2.5 Отрегулируйте ось пресса и ось рукоятки пресс аппарата под требуемые параметры угла;



2.6 Поместите подготовленную трубу с фитингом в рабочую обойму пресс аппарата; чтобы обжать фитинг - поступательными движениями сводите и разводите рычаг поршня(8) и рукоятку(7);



2.7 Как только пресс-гильза встанет стык в стык с фитингом -соединение считается завершенным; Чтобы высвободить обжатое соединение и расслабить пружину поршня - нажмите на рычаг (5).

ВНИМАНИЕ!

2.8 Не допускайте падения и ударов аппарата в процессе эксплуатации. Не допускайте никаких повреждений, это может повлиять на работоспособность инструмента и качество соединения трубы и фитингов.

2.9 Чтобы продлить срок службы аппарата используйте его в диапазоне температур окружающей среды от +37°С до -15°С, а также избегайте длительной эксплуатации при повышенной температуре.

2.10 Появление следов масляной плёнки на плунжере и поршне - нормальное явление.

2.11 При уменьшении уровня масла или попадании воздуха в рабочий цилиндр необходимо выпустить воздух и долить масло через вывинчивающуюся пробку.

2.12 В случае уменьшения объема рабочей жидкости в цилиндре после длительного использования, следует добавлять гидравлическое масло. Перед доливкой масла, сначала встряхните рукоятку давления, чтобы небольшое количество масла ушло в масляный цилиндр, затем открутите неподвижную ручку, чтобы открыть емкость для хранения масла, а затем открутите колпачок.

2.13 Выверните навинчивающийся колпачок, заполните емкость гидравлическим маслом (должно быть отфильтровано с помощью фильтра).

2.14 Стравите воздух из трубы для хранения масла, затем закройте крышку винта, вытрите разлив масла и зафиксируйте ручку.

2.1 Если во время использования отсутствует давление на верхнее и нижнее движение рычага поршня, возможно, в гидравлическом масле цилиндра есть воздух. Просто установите машину вертикально, неподвижная рукоятка должна быть направлена вверх. Открутите неподвижную рукоятку, выкрутите колпачок из емкости для хранения масла - стравите воздух, соберите все в обратной

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

последовательности. При необходимости повторите вышеуказанные шаги несколько раз.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Поврежденное оборудование может привести к серьезным травмам. Не используйте неисправный аппарат.

3.1 Перед каждым использованием проверьте общее состояние инструмента. Проверьте отсутствие незатянутых винтов, соосность и крепёж движущихся частей, трещин или повреждений деталей, а также любых других неисправностей, которые могут повлиять на безопасную эксплуатацию аппарата.

3.2 После использования очистите наружные поверхности инструмента чистой, сухой ветошью. Для предотвращения возникновения ржавчины - храните инструмент в сухом месте.

3.3 Обслуживание и ремонт инструмента должны осуществляться только квалифицированным специалистом сервисного центра.

4. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

5. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие гидравлического обжимного пресс аппарата VER1232-3 требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

ViEiR

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

ИЗДЕЛИЕ	Гидравлический пресс аппарат для подвижных фитингов		
МОДЕЛЬ	VER1232-3	№ изделия	
ТОРГОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ			
ДАТА ПРОДАЖИ			

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Гарантийный срок - 1 год (двенадцать месяцев) со дня продажи конечному потребителю.

Срок службы 5 лет с момента начала эксплуатации.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:

по телефону Россия: 8-495-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени;



WhatsApp: 8-985-490-77-00

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя	М.П.
--------------------	-------------

ViEiR



VIEIR[®]

ORIGINAL ITALIAN TECHNOLOGY