

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



# **VIEIR**<sup>®</sup>

ORIGINAL ITALIAN TECHNOLOGY



**DN16\*2.0-100**

**DN16\*2.0-200**

**DN16\*2.0-600**

**DN20\*2.0-100**

**ТРУБА ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА  
PEX-B**



**ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА VIEIR GROUP**

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Трубы из сшитого полиэтилена ViEiR PEX-B могут применяться в системах холодного и горячего водоснабжения, водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.

Трубы из сшитого полиэтилена ViEiR DN16\*2.0-100, DN16\*2.0-200, DN16\*2.0-600, DN20\*2.0-100 могут применяться для 1, 2, 4, 5, XB – классов эксплуатации.

Соединение труб DN16\*2,0-100; DN16\*2,0-200; DN16\*2,0-600; DN20\*2,0-100 производится с помощью обжимных пресс-фитингов применяемых для соединения металлопластиковых труб, например VRKT163M и т.п. Присоединение труб к коллекторному блоку производится с помощью компрессионных фитингов типа «евроконус» ViEiR VR111-16A, VR110-16, VR110-20, а так же с помощью фитингов ViEiR Multi-Fit VR108-16 с накидной гайкой 3/4x16".

Трубы изготавливаются в бухтах длиной от 100 м до 600 м, цвет трубы - красный.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Наименование показателя	Значение		
	Артикул	DN16*2,0-100 DN16*2,0-200 DN16*2,0-600	DN20*2,0-100
	Размер	16×2.0	20×2.0
Наружный диаметр	мм	16.0	20.0
Толщина стенки	мм	2.0	2.0
Внутренний диаметр	мм	12.0	16.0
Длина бухты	м	100*200*600	100
Объем жидкости в 1 м.п.	л	0.113	0.113
Радиус изгиба вручную	мм	80	
Макс. рабочее давление при <sup>0</sup> t 90 °С	бар	6	
Макс. рабочее давление при <sup>0</sup> t 80 °С	бар	10	
Макс. рабочее давление при <sup>0</sup> t 0 ÷25 °С	бар	20	
Макс. кратковременно допустимая температура( авар.)	°С	95	
Стандартное размерное соотношение, SDR	-	8	10
Расчетная серия, S	-	3.5	4.5
Шероховатость внутренней поверхности	мм	0.007	
Коэффициент теплопроводности	Вт/(м*К)	0.39	
Коэффициент температурного расширения	[1/°C]	0.15	
Кислородопроницаемость	мг/(м <sup>2</sup> ·сут)	Менее 0.1	
Группа воспламеняемости	-	B2	
Токсичность продуктов сгорания	-	T3	
Степень сшивки полиэтилена	%	>65	
Метод сшивки полиэтилена рабочего слоя	-	B	
Соответствие нормативам	-	ГОСТ 32415-2013	
Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации	лет	50*	

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

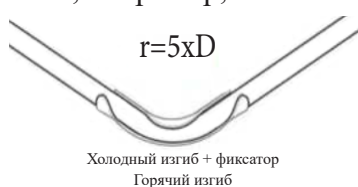
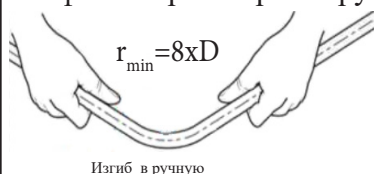
\* Срок службы напрямую зависит от соблюдения температурных режимов работы котельного оборудования согласно класса эксплуатации трубопровода.

## Классы эксплуатации полимерных трубопроводов, приложение из ГОСТ 32415-2013

Класс эксплуатации	$T_{\text{раб}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{раб}}, \text{Г}$	$T_{\text{макс}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{макс}}, \text{Г}$	$T_{\text{АВАР}}, ^\circ\text{C}$	Время при $T_{\text{АВАР}}, \text{Ч}$	Область применения
1	60	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (60 °С)
2	70	49	80	1	95	100	Горячее водоснабжение (70 °С)
4	20	2,5	70	2,5	100	100	Высокотемпературное напольное отопление. Низкотемпературное отопление отопительными приборами
	40	20					
	60	25					
5	20	14	90	1	100	100	Высокотемпературное отопление отопительными приборами
	60	25					
	80	10					
	20	50	-	-	-	-	Холодное водоснабжение

### УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. В холодный период времени с отрицательными температурами бухты труб перед раскаткой требуется выдержать в теплом помещении в течение 8 часов при температуре +10 °С и выше.
2. Монтаж труб из сшитого полиэтилена должен производиться в помещениях с температурой окружающей среды от +10 °С и выше.
3. При монтаже и раскатке бухт не допускаются заломы и сплющивание труб, а также механическое натяжение или растяжение трубы.
4. При необходимости изгиба трубы с радиусом  $5x D_{\text{нар}}$ , необходимо использовать металлический фиксатор поворота трубы 90°, например, VR16-90 или VR16A-90.



\*Методом горячего изгиба - разогрейте трубу строительным феном до температуры 130 °С. В местах поворота трубы следует крепить хомутами или скобами с шагом 10 см, в противном случае труба выпрямится (эффект памяти).

5. Расстановку неподвижных опор на трубопроводе следует проектировать в строгом соответствии с указаниями СП 41-109-2005 и СП 41-102-98.
6. По окончании работ по монтажу системы требуется выполнить опрессовку испытательным давлением при отключенных теплогенераторах и расширительных сосудах гидростатическим методом. Для этого в ней создают избыточное давление в 1,5 раза превышающее рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Гидравлические испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.
7. В целях предотвращения механических повреждений трубопровода систем «теплый пол» перед заливкой стяжки пола трубы должны быть опрессованы и находиться под давлением не менее 3 бар (0,3МПа), минимальная высота стяжки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 30 мм.
8. Трубы серии ViEiR PEX-B необходимо эксплуатировать при условиях, изложенных в таблице технических характеристик. Обслуживание резьбовых соединительных деталей в процессе эксплуатации трубопроводов из сшитого полиэтилена производится по мере необходимости.
9. Неразборные соединения труб являются необслуживаемыми и могут быть залиты в бетонную стяжку, при этом латунные фитинги требуется изолировать от прямого контакта со строительным раствором, цементом, гипсом, агрессивными средами, вызывающими коррозию. В качестве изолирующего материала может служить ПТФЭ-лента (фум лента).

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

В местах расположения разборных соединений и арматуры следует предусматривать люки для обслуживания и контроля таких соединений при скрытой прокладке трубопроводов.

10. Трубы РЕХ-В не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95°C;
- при рабочем давлении, превышающем допустимое для применяемого класса эксплуатации;
- в помещениях категорий «Г» по пожарной опасности (п.1.3 СП 41-102-98);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150°C (п.1.3. СП 41-102-98).

10. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри труб.

11. Не допускается воздействие на трубы химическими веществами, агрессивными к полипропилену.

### **УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.**

Транспортировку и хранение трубы требуется осуществлять в упаковке предприятия–изготовителя. Условия хранения - в проветриваемых навесах или помещениях по ГОСТ 15150, по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10, без воздействия прямых солнечных лучей, в штабелях высотой не более 3м.

Полимерные трубы не относятся к категории опасных грузов - транспортировка трубы из сшитого полиэтилена может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

### **УТИЛИЗАЦИЯ.**

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г.

№ 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

### **ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.**

Изготовитель гарантирует соответствие труб из шитого полиэтилена серии ViEiR требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

### **Гарантия не распространяется на дефекты:**

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

### **УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.**

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока - 7 лет.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

### Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Изделие	ТРУБЫ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА		
Модель		Кол-во	
Торговая организация:			
Дата продажи: _____			

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

### Импортер и организация, уполномоченная на принятие претензий от потребителей:

ООО «Сантехмаркет» ИНН 7724433227, 115583, Москва, ул.Генерала Белого 26, офис 710,  
Тел: 8 (800) 775-81-91.

### Гарантийный срок -7 лет (восемьдесят четыре месяца) со дня продажи конечному потребителю.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:



WhatsApp: 8-985-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени; ВС-выходной.

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя \_\_\_\_\_

М.П.



**ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:  
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК - 7 ЛЕТ  
(ВОСЕМЬДЕСЯТ ЧЕТЫРЕ МЕСЯЦА)  
С ДАТЫ ПРОДАЖИ КОНЕЧНОМУ ПОТРЕБИТЕЛЮ.  
ПО ВОПРОСАМ ГАРАНТИИ ОБРАЩАТЬСЯ:  
по телефону Россия: 8 (800) 775-81-91  
WhatsApp: 8-985-490-77-00  
с 9:00 до 18:00 по Московскому времени.**

