

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ТРУБА МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВАЯ
АТМ

АТМ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Труба металлопластиковая АТМ применяется в системах хозяйственного водоснабжения, системах водяных теплых полов и стен, почвенного подогрева, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы. Труба металлопластиковая АТМ может применяться в системах где перемещаемая среда не превышает температуру +70°C.

Труба состоит из наружного и внутреннего слоя из термостойкого полиэтилена РЕ, между которыми расположен слой алюминиевой фольги, сваренной вдоль. Соединение металлопластиковых труб выполняется с помощью пресс-фитингов торговой марки ViEiR или обжимных фитингов АТМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип трубы: РЕ-АL-РЕ						
Наименование показателя	Значение					
	Артикул	АТ16х2.0-100	АТ16х2.0-200	АТ20х2.0-100	АТ26х3.0-100	АТ32х3.0-100
Размер		16×2.0	16×2.0	20х2.0	26х3.0	32х3.0
Наружный диаметр	мм	16.0	16.0	20.0	25.0	32.0
Толщина стенки	мм	2.0	2.0	2.0	3.0	3.0
Толщина слоя алюминия	мм	0.35	0.35	0.35	0.35	0.4
Длина бухты	м	100	200	100	100	100
Макс. рабочее давление при 0t 70 °С	бар	6				
Макс. рабочее давление при 0t 60 °С	бар	8				
Макс. рабочее давление при 0t 0 ÷25 °С	бар	25				
Максимальная кратковременно допустимая температура(авар.)	°С	90				
Теплопроводность	Вт/(м*К)	0,35-0,41				
Коэффициент температурного удлинения	[мм/(м·К)]	0.026				
Кислородопроницаемость	мг/(м ² ·сут)	0				
Минимальный радиус изгиба вручную	мм	80		100	-	-
Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации	лет	50				

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

1. В холодный период времени с отрицательными температурами бухты труб перед раскаткой требуется выдержать в теплом помещении в течение суток (24ч).
2. Монтаж металлопластиковых труб должен производиться в помещениях с температурой окружающей среды от +10°C и выше.
3. При монтаже и раскатке бухт не допускаются заломы и сплющивание труб, а также механическое натяжение или растяжение трубы.
4. При необходимости трубу можно изогнуть, придав ей необходимый радиус изгиба. Вручную можно изгибать трубы диаметром 16 и 20 мм, при этом радиус изгиба должен быть не менее 80 и 100 мм, т.к. превышение этого радиуса изгиба приведет к «залому» трубы.
5. При радиусе изгиба трубы менее 80-100 мм, а также для изгиба труб диаметром 26 и 32 мм, рекомендуется использовать ручной трубогиб ViEiR VER1255-4, который значительно облегчает изгиб трубы с приданием ей необходимого радиуса по трафарету который входит в комплект поставки инструмента.
6. Порядок монтажа пресс-соединителей:

АТМ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- Необходимо откалибровать и снять внутреннюю фаску на конце трубы;
 - Аккуратно вставить штуцер пресс-соединителя в трубу;
 - Подготовить пресс-инструмент - установить соответствующего диаметра пресс-насадку профиля «ТН» ручного или электрического инструмента;
 - Произвести опрессовку до смыкания губок пресс - насадки, повернув инструмент на 30÷90° относительно первоначального положения - повторить опрессовку.
 - Убедиться - проверить - в правильности обжатия фитинга с помощью штангельциркуля, диаметр зоны обжатия должен соответствовать следующим значениям: 16,7 мм для труб АТ16х2.0; 20,7 мм для труб АТ20х2.0; 26,7 мм для труб АТ26х2.0; 32,7 мм для труб АТ32х3.0 или +0.7мм к диаметру трубы в месте обжатия.
1. В целях предотвращения механических повреждений трубопровода систем «теплый пол» перед заливкой стяжки пола трубы должны быть опрессованы и находиться под давлением не менее 3 бар(0.3МПа), минимальная высота стяжки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 25-30 мм.
 2. По окончании работ по монтажу системы требуется выполнить опрессовку испытательным давлением при отключенных теплогенераторах и расширительных сосудах гидростатическим методом. Для этого в ней создают избыточное давление в 1,5 раза превышающее рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Гидравлические испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Транспортировку и хранение трубы требуется осуществлять в упаковке предприятия-изготовителя. Условия хранения - в проветриваемых навесах или помещениях по ГОСТ 15150, по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10, без воздействия прямых солнечных лучей, в штабелях высотой не более 3м.

Металлопластиковые трубы не относятся к категории опасных грузов - транспортировка трубы может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., приняты-ми во исполнение указанных законов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие металлопластиковых труб АТМ требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

АТМ

