

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



# VIEIR®

ORIGINAL ITALIAN TECHNOLOGY



## НАСОСНО-СМЕСИТЕЛЬНЫЙ УЗЕЛ

АРТИКУЛ: **VR208**



# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Группа автономной циркуляции VIEIR применяется для поддержания постоянной температуры в системах тёплого пола. Температура поддерживается на заданном уровне с помощью термостатической головки, регулирующей количество подаваемого теплоносителя.

Смеситель состоит из термостатического и балансировочного клапана. Балансировочный клапан с помощью запорно-регулирующего элемента регулирует количество теплоносителя, возвращающегося из обратного контура, подаваемого для подмешивания с теплоносителем, поступающего в подающий коллектор вторичного контура (теплый пол).

Группа автономной циркуляции VIEIR может применяться в системах напольного отопления как с использованием воды, так и антифриза на основе этиленгликоля в качестве теплоносителя. Соединение всех элементов группы, а также ее подключение к коллекторному блоку и подающей магистрали выполнено на каучуковых (EPDM) уплотнительных кольцах.

Для обеспечения циркуляции используются циркуляционные насосы с монтажными размерами 130 мм (например ЦН25-4; ЦН25-6). Насос в комплект не входит (приобретается отдельно).

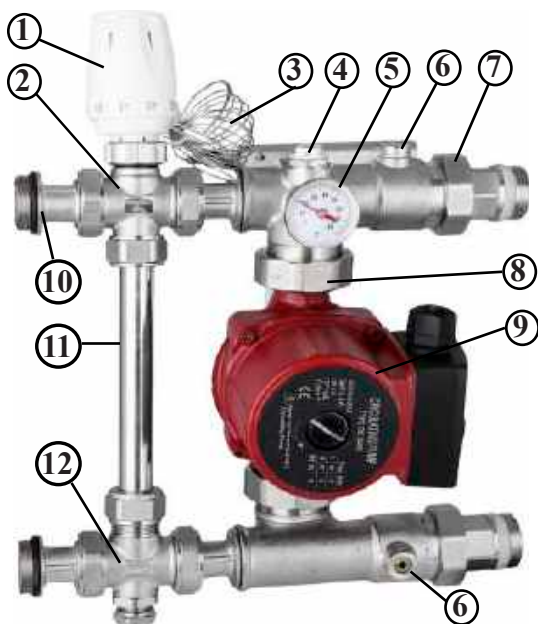
## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

№	Характеристика	Ед. Изм.	Значение
1	Максимальное рабочее давление	бар	10
2	Минимальное рабочее давление	бар	1
3	Температура входящей жидкости	°С	90
4	Температурный диапазон настройки термоголовки	°С	30-70
5	Точность поддержания температуры смешанной жидкости	°С	±3
6	Шкала термометра:	°С	0÷80
7	Межосевое расстояние выходов	мм	210
8	Монтажная длина насоса	мм	130
9	Тепловая мощность смесительного узла ( $\Delta t = 10$ °С) с насосом ЦН25-4	кВт	20
10	Тепловая мощность смесительного узла ( $\Delta t = 10$ °С) с насосом ЦН25-6	кВт	25
11	Полусгон с накидной гайкой для присоединения	-	G 1" (НР)
12	Гайка накидная, для присоединения насоса	-	G 1 <sup>1/2</sup> " (ВР)
13	Стандарт резьбы	-	ГОСТ 6357-81
14	Материал корпуса	Горячепрессованная латунь CW 617N	
15	Уплотнительные кольца соединителей, золотниковые прокладки клапанов	Этил-пропиленовый эластомер EPDM	
16	Средний полный срок службы	лет	15

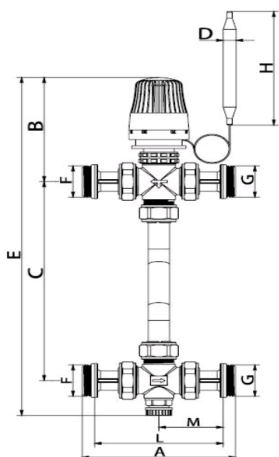
# VIEIR

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## 2.1 ОПИСАНИЕ И ГАБАРИТЫ



1. Термостатическая головка;
2. Термостатический клапан;
3. Погружной датчик температуры теплоносителя;
4. Воздухоотводчик (кран Маевского) 3/8";
5. Термометр;
6. Шаровой клапан для отключения насоса при обслуживании или замене;
7. Полусгон с накидной гайкой;
8. Гайка накидная G 1 1/2" для присоединения насоса;
9. Насос циркуляционный;
10. Полусгон с накидной гайкой;
11. Байпас;
12. Балансировочный клапан.



Размер	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M
G1"	138	115	200	11	365	G3/4	G1"	110	118	64

### 3. Принцип действия насосно-смесительного узла.

Насосно-смесительного узла была изготовлена для использования в системах отопления теплого пола, в сочетании с распределительными коллекторами. Ее функция заключается в поддержании постоянного, заданного значения, температуры прямой линии системы теплого пола. Регулировка осуществляется с помощью трехходового термостатического клапана, с выносным датчиком. В комплекте смесительной группы с ручной регулировкой температуры поставляется термостатическая головка с погружным датчиком, которая устанавливается на 3-ходовой смесительный вентиль. Регулируя термостатическую

головку, мы получаем возможность установить температуру теплоносителя, который циркулирует в системе теплого пола. Термостатическая головка имеет шкалу регулировки от 30 до 70 °С, мы рекомендуем устанавливать температуру на значении 35-40 °С. Циркуляционный насос 9 обеспечивает циркуляцию теплоносителя через петли теплого пола.

### 4. Указания по монтажу узла

4.1. Трубопроводы первичного контура присоединяются к термостатическому модулю узла с помощью резьбового соединения G1" (внутренняя резьба).

4.2. Коллекторы вторичного контура присоединяются к термостатическому модулю с помощью поставляемых в комплекте с узлом соединителей G 1" (H). Для их монтажа используются два рожковых ключа SW 41. Сначала соединители навинчиваются на патрубки узла. Затем, удерживая одним ключом присоединенную половину составного ниппеля, вторым ключом прикручивается к коллектору вторая половина ниппеля. Соединитель имеет с резьбовых концов резиновые прокладки, поэтому использование дополнительных герметизирующих материалов не требуется.

4.3. Для присоединения термоголовки, предварительно требуется снять пластиковый защитный колпачок с термостатического клапана. Присоединение термоголовки выполняется вручную. Выносной датчик помещается в гильзу и фиксируется винтом в головке гильзы с помощью шестигранного ключа SW 2.

4.4. Монтаж и демонтаж циркуляционного насоса 9 рекомендуется при закрытых шаровых кранах 6, которые закрываются и открываются с помощью отвертки или шестигранного ключа SW 6.

# ViEiR

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

4.5. Не следует забывать, что между накидными гайками насоса и его резьбовыми патрубками должны быть установлены специальные кольцевые прокладки.

4.6. Перед проведением гидравлического испытания смонтированного смесительного узла с присоединенными коллекторами теплого пола следует убедиться, что накидные гайки крепления перепускового байпаса и обратного трубопровода узла плотно затянуты.

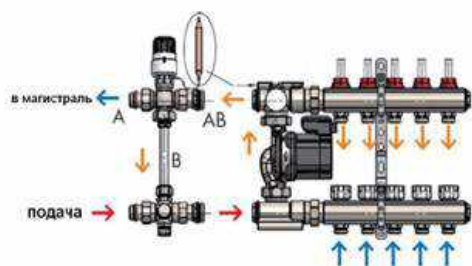
4.7. Перед включением насоса надлежит убедиться в следующем:

- шаровые краны 6 открыты;
- балансирующий клапан 12 открыт на расчетное количество оборотов;
- на термостатической головке 1 выставлено требуемое значение температуры теплоносителя;

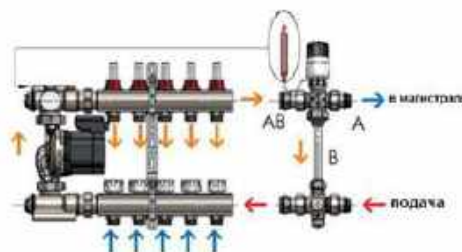
4.8. После заполнения системы теплоносителем необходимо выпустить оставшийся воздух с помощью ручного воздухоотводчика.

4.9. Примеры монтажа:

**Подача слева:**



**Подача справа:**



Монтаж группы автономной циркуляции VER 208 может производиться как слева, так и справа.

### 5. Указания по эксплуатации и обслуживанию

5.1. Узел должен эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

5.2. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри элементов. При осушении системы в зимний период шаровые краны должны быть оставлены полуоткрытыми, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.

### 6. Условия хранения и транспортировки

6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

6.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

### 7. Утилизация

Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

### 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие устройства требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

#### 8.2. Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;

# ViEiR

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия; производитель не несет ответственность за материальный ущерб и травмы, возникшие в результате неправильного монтажа и эксплуатации.

### **11. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.**

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.3. При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:

- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- фактический адрес покупателя и контактный телефон;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- адрес установки изделия;
- краткое описание дефекта.

2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);

3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

# **ViEiR**